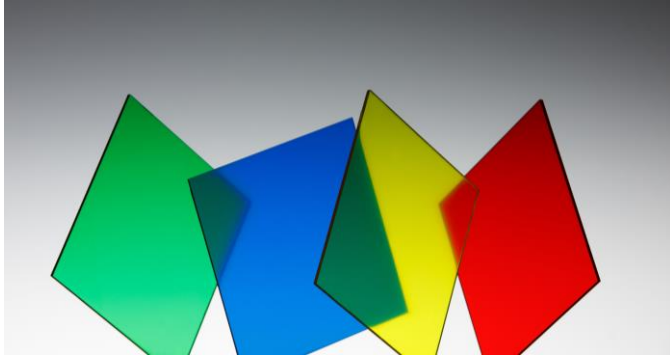


透明GF強化 ポリカーボネート樹脂

ユーピロン™ SGHシリーズ



【特徴】

- ◆ 透明、高剛性
- ◆ 低線膨張、低成形収縮
- ◆ 高誘電率
- ◆ 着色可能
- ◆ 低異方化・高硬度化も可能

項目	試験方法	試験条件	単位	SGH1010A	SGH1020A	SGH1030A	S-3000	GSH2020M
GF含有量	-	-	-	10%	20%	30%	0%	20%
光学特性								
全光線透過率	JIS K7361	H&C成形 2mm厚 *1	%	89	89	88	90	測定不可 (白濁)
Haze	JIS K7136		%	3	6	10	<1	測定不可 (白濁)
物理的性質								
密度	ISO 1183	-	g/cm ³	1.25	1.33	1.41	1.20	1.35
レオロジー特性								
バーフロー流動長 *2	自社法	2mm厚	%	430	390	350	280	240
成形収縮率	自社法	MD	%	0.3 - 0.5	0.1 - 0.3	0.05 - 0.25	0.5 - 0.7	0.1 - 0.3
		TD	%	0.4 - 0.6	0.3 - 0.5	0.25 - 0.45	0.5 - 0.7	0.3 - 0.5
機械的特性								
曲げ強さ	ISO178	23°C	MPa	126	153	181	93	160
曲げ弾性率			MPa	3700	5600	7800	2300	5800
ノッチ無シャルピー 衝撃強さ	ISO179-1, 179-2	23°C	kJ/m ²	31	46	52	NB	55
ノッチ付シャルピー 衝撃強さ			kJ/m ²	4	9	11	67	13
熱的特性								
荷重たわみ温度	ISO75-1 75-2	1.8MPa	°C	121	124	125	124	143

- 記載されているデータは、当該試験方法に準じた当社所定の試験法による測定値の代表例です。
- 記載の用途例は、当社製品の当該用途への適用結果を保証するものではありません。
- 記載の用途や応用にかかわる工業所有権や使用条件などについては貴社にてご検討下さい。
- 当社製品の取り扱い（輸送、保管、成形、廃棄など）に当たっては、使用される材料、グレードの技術資料や安全データシート（SDS）をご参照下さい。
特に、食品容器包装、医療部品、安全器具、小児用玩具等の用途へのご使用の際は、別途ご相談下さい。
- 当社製品の輸出及び当社製品を組み込んだ製品の輸出に当たりましては、外国為替及び外国貿易法等の関係法令の遵守をお願い致します。
- 各国の化学物質管理制度により、当社製品に使用している化学物質が規制を受け、別途申請が必要な場合や輸出入ができない場合があります。
お客様が当社製品の輸出者又は輸入者となる場合は該当国での規制適合状況をお問い合わせください。
- 本物性表を含め、本資料中の光学特性は、全て自然色のデータです。

*1：ヒート&クールで成形した成形品の値です。

*2：シリンダー温度300°C、金型温度80°Cで、2mm厚成形品をショートショット成形し、その流動長を計測しました。

お問い合わせ